



Публичное акционерное общество «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез»
Юридический адрес:
Российская Федерация, 150023, Ярославская область, город Ярославль,
Московский проспект, дом 130;
E-mail: post@yanos.slavneft.ru
телефон/факс: (4852)49-81-00/40-76-76
Адрес производства:
Российская Федерация, 150023, г. Ярославль, Московский проспект, дом 150

Сертификат соответствия системы менеджмента качества
ISO 9001:2015 №17.1052.026, срок действия до 11.07.2020

ПАСПОРТ № 39

Церезин. Марка 75

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
ГОСТ 2488-79 с изменениями 1-2 "Церезин.
Технические условия"
Код ОКПД 2 19.20.41.190

Сертификат соответствия № РОСС RU.НП02.Н00116
Срок действия - по 25.04.2022

Номер партии: 10
Дата изготовления: 09 апреля 2020 г.
Размер партии (масса): 216 т
Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): 564
Дата отбора пробы: 09 апреля 2020 г.
Дата проведения испытаний: 09 апреля 2020 г.



2008

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ГОСТ 2488-79	Фактическое значение
1.	Внешний вид	Визуально	однородная масса без заметных посторонних включений от светло-желтого до темно-желтого цвета	соответствует
2.	Температура каплепадения, °С	ГОСТ 6793-74	75 - 80	80
3.	Пенетрация, 0,1 мм	ГОСТ 25771-83, по п.4.2 ГОСТ 2488-79	не более 18	24
4.	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370-83, по п.4.3 ГОСТ 2488-79	не более 0.02	-
5.	Массовая доля воды, %	ГОСТ 2477-2014	отсутствие	отсутствие
6.	Массовая доля золы, %	ГОСТ 1461-75	не более 0.020	-
7.	Кислотное число, мг КОН на 1 г церезина	по п.4.4 ГОСТ 2488-79	не более 0.06	0.02
8.	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	ГОСТ 6307-75	-	-
9.	Цвет, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74	не более 5	3.0

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
1.	Колориметрическая характеристика, ед. ASTM D	ASTM D 1500-12 (ISO 2049)	-	2.5
2.	Содержание нефтяных фракций (массовая доля масла), %	ГОСТ 9090-2000	-	1.3
3.	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33-2016 (EN ISO 3104)	-	14.7
4.	Температура застывания, определенная методом вращающегося термометра, °С	ISO 2207 (ASTM D 938)	-	75.0
5.	Плотность при 70 °С, г/см ³	EN ISO 12185-96	-	0.813
6.	Величина пенетрации конусом при 25 °С, 0,1 мм	ISO 2137 (ASTM D 217)	-	11

Дополнительные требования (контракта, контрактной спецификации, договора поставки и т.п.)

№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по контракту и т.п.	Фактическое значение
7.	Величина пенетрации конусом при 25 °С, 0,1 мм	ISO 2137 (ASTM D 937)	-	7

Показатели по п.п.4,6,8 - согласно примечанию 1 таблицы 1 ГОСТ 2488-79 с изменениями 1-2 "Церезин. Технические условия."

Заключение: Церезин. Марка 75 **соответствует требованиям:**

- ГОСТ 2488-79 с изменениями 1-2 "Церезин. Технические условия" по п. 1-2, 4-9 таблицы 1 по п. 3 таблицы 1 - по согласованию с потребителем по письму входящему № СМ-03/000408 от 19.03.2020г.

Дополнительная информация:

- наименование процессов переработки - атмосферная и вакуумная перегонка, деасфальтизация пропаном, селективная очистка, депарафинизация селективными растворителями, гидроочистка;
- не является средним дистиллятом - высоковязкий продукт;
- транспортирование и хранение по ГОСТ 1510;
- гарантийный срок хранения - 2 года с даты изготовления

Начальник лаборатории масел и битумов

Лаборант химического анализа



Дата выдачи паспорта

(Handwritten signatures)

И.А. Смирнова

С.А. Арбузова

10 апреля 2020 г.